



MATRIX E



GENERATORI INVERTER PER SALDATURA AD ELETTRODO

Potenti, compatti, leggeri i MATRIX E, grazie all'innovativo controllo digitale della saldatura sono quanto di più performante e tecnicamente all'avanguardia si possa trovare fra i generatori per la saldatura ad elettrodo.

Costruiti con la più recente tecnologia inverter basata su IGBT, queste saldatrici sono consigliate per tutte le applicazioni altamente qualificate con qualsiasi tipo di elettrodo. Adatte per essere impiegate nella cantieristica, in imprese di montaggio, nella saldatura di tubazioni ed in manutenzione, i MATRIX E garantiscono un'assoluta stabilità dei parametri di saldatura e grazie alla loro "caratteristica dinamica veloce" sono ideali per saldature di qualità con elettrodi cellulósici e basici particolarmente difficili ed in TIG con innesco tipo "Lift".

Il MATRIX 2700 E SV è disponibile di serie con tensione di alimentazione trifase a 230 e 400 V.

Il MATRIX 2200 E ad alimentazione monofase, grazie al PFC può essere collegato a reti di alimentazione con fusibile da 16A e questo lo rende la soluzione ideale in tutte le applicazioni in cui siano richieste potenza e portabilità.



CC

Inverter

DC
+ -

DIGITAL
888



- ▶ Controllo digitale di tutti i parametri di saldatura
- ▶ Eccezionali caratteristiche di saldatura con ogni tipo di elettrodo, cellulósico incluso ed in TIG con innesco tipo "Lift"
- ▶ Ridotto consumo di energia
- ▶ Collegabile con elevata affidabilità a motogeneratori
- ▶ Utilizzabile con cavi di alimentazione oltre 100 m
- ▶ Amperometro e Voltmetro digitale di serie
- ▶ Funzione ENERGY SAVING che attiva la ventilazione del generatore solo quando necessario
- ▶ Possibilità di attivare la funzione VRD
- ▶ Possibilità di memorizzazione dei parametri di saldatura (99 programmi/JOB)
- ▶ Funzione STAND BY sul comando a distanza
- ▶ Dispositivo di autodiagnosi
- ▶ Comandi protetti contro urti accidentali
- ▶ Visiera di protezione del pannello di controllo (Matrix 2800 E)
- ▶ Il grado di protezione IP 23 e le parti elettroniche protette dalla polvere grazie al sistema di ventilazione a tunnel, ne consentono l'impiego nei più gravosi ambienti di lavoro
- ▶ Funzione Antisticking per evitare l'incollaggio degli elettrodi

ENERGY SAVING

La funzione "Energy Saving" attiva la ventilazione del generatore solo quando necessario, consentendo un notevole risparmio energetico ed una ridotta manutenzione dell'impianto.



POWER FACTOR CORRECTION - MATRIX 2200 E

Il dispositivo PFC, rende sinusoidale la forma d'onda della corrente assorbita con conseguente assenza di disturbi armonici in rete ed ottimizzazione dell'assorbimento che consente l'utilizzo di tutta la potenza del generatore con fusibile da 16 A. Il circuito PFC garantisce una maggiore protezione della saldatrice contro le fluttuazioni della tensione di alimentazione rendendola anche più sicura nell'utilizzo con motogeneratori.

PANNELLO DI CONTROLLO

1. Regolazione elettronica della corrente di saldatura
2. ARC FORCE e HOT START regolabili digitalmente
3. Amperometro e Voltmetro digitale di serie con pre-impostazione della corrente di saldatura e memorizzazione dell'ultimo valore (funzione Hold)
4. Selettore dei processi di saldatura
 - MMA: per la saldatura con elettrodi rivestiti: rutili, basici, cellulosici, ghisa, ed alluminio
 - MMA Cell: per la saldatura con elettrodi cellulosici.
 - MMA CrNi: per la saldatura dell'acciaio inossidabile
 - TIG: mediante l'innovativo innesco tipo "Lift" a controllo termico (TCS), le accensioni avvengono in modo preciso e veloce, riducendo al minimo le inclusioni di tungsteno e annullando le incisioni sul pezzo da saldare il sistema sinergico d'interruzione della saldatura SWS (smart welding stop) riduce il consumo dell'elettrodo ed evita ossidazioni del giunto saldato



ACCESSORI

- Carrello (MATRIX 420 E)
- Roll bar di protezione (MATRIX 420 E)
- CD 6 Comando a distanza con cavo da 8 a 25 m
- Invertitore di polarità



| DATI TECNICI | | MATRIX 2200 E | | MATRIX | | | |
|--|----------------|-------------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | | MMA | TIG | 2700 E SV | 2800 E | 420 E | |
| Alimentazione monofase 50/60 Hz | V +20% -20% | 230 | | --- | --- | --- | --- |
| Alimentazione trifase 50/60 Hz | V +20% -20% | --- | | 230 | 400 | 400 | 400 |
| Potenza assorbita @ I ₂ Max | kVA | 6,6 | 6,0 | 8,0 | 10,5 | 10,5 | 17,4 |
| Fusibile ritardato (I ₂ @ 100%) | A | 16 | | 16 | 10 | 10 | 16 |
| Fattore di Potenza / cos φ | | 0,99/0,99 | | 0,98/0,99 | | 0,95/0,99 | 0,95/0,99 |
| Rendimento | | 0,80 | | 0,82 | 0,84 | 0,83 | 0,88 |
| Tensione secondaria a vuoto | V | 100 | | 100 | | 100 | 100 |
| Campo di regolazione | A | 5 - 180 | 5 - 220 | 5 - 220 | 5 - 270 | 5 - 270 | 5 - 420 |
| Corrente utilizzabile al (40°C) | A 100% | 120 | 140 | 150 | 180 | 190 | 270 |
| | A 60% | 150 | 180 | 180 | 220 | 210 | 340 |
| | A X% | 180 (30%) | 220 (30%) | 220 (30%) | 270 (30%) | 270 (30%) | 420 (40%) |
| Norme di riferimento | | EN 60974-1 • EN 60974-10 • S | | | | | |
| Grado di Protezione | IP | 23 S | | 23 S | 23 S | 23 S | 23 S |
| Classe di isolamento | | F | | F | F | F | F |
| Dimensioni | ↗ mm | 430 | | 465 | 465 | 500 | 500 |
| | → mm | 185 | | 185 | 185 | 220 | 220 |
| | ↑ mm | 390 | | 390 | 390 | 425 | 425 |
| Peso | kg | 12 | | 16,5 | 15 | 20 | 20 |

A richiesta tensioni speciali

Questi generatori sono progettati per uso in ambiente industriale EMC (CISPR 11): classe A



ISO 9001: 2008

Le caratteristiche tecniche possono subire modifiche senza preavviso.